## ПАО «Завод Атлант»

## Соединитель радиочастотный СНЦ160 КРШЕ.430421.001 ТУ





Соединители СНЦ160 взаимозаменяемы и взаимосочленяемы с зарубежными аналогами – твинаксиальными (квадраксиальными) переходными адаптерами фирмы «Атрhenol».

Соединители с квадраксиальными и твинаксиальными контактами предназначены для высокоскоростных интерфейсов со скоростью передачи информации до 100 Мбит/с.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий ток на каждый контакт:
Рабочее напряжение:
Переходное сопротивление контактов (штырь – гнездо): не более 15 мОм
Переходное сопротивление корпусов (корпус – корпус): не более 10 мОм
Сопротивление изоляции:
Электрическая прочность изоляции:
Передача высокочастотного электрического сигнала с частотой до
Волновое сопротивление:
Переходное затухание между парами, измеренное на ближнем конце,
при частоте 1 МГц
при частоте 16 МГц не менее 52 дБ
при частоте 20 МГц не менее 50 дБ
при частоте 100 МГц не менее 45 дБ
при частоте 250 МГц не менее 30 дБ
Эффективность экранирования (на частоте 80 МГц), дБ :
Диапазон рабочих температур:минус $65^{\circ}$ С до $+150^{\circ}$ С
Стойкость к воздействию соляного (морского) тумана:
Минимальная наработка:
Работоспособность в диапазоне частот вибрации:
10 до 2 000 Гц, ускорение 400м/с2 (40g)
Износоустойчивость:500 сочленений-расчленений в течение срока сохраняемости.
Усилие расчленения соединителей, Н (кгс)
Момент вращения накидной гайки, $H*_M$ (кгс* $_M$ )
Срок сохраняемости: 30 лет

### КЛАССИФИКАЦИОННЫЕ ПРИЗНАКИ

СНЦ	160	2 (4)	B (P)	П (О)	1 (3)	1	100
Тип соединителя							
Порядковый номер разработки							
Количество контактов							
Часть соединителя: В - вилка; Р - розетка.							
Способ монтажа: П-пайка (вилка); О-обжатие (розетка)							
Тип хвостовика: 1 - хвостовик цилиндрический (р 3 - хвостовик для углового монта							
Покрытие рабочей части контакт 1- золото	ra:						
Покрытие корпуса: F - никель; W - кадмий.							

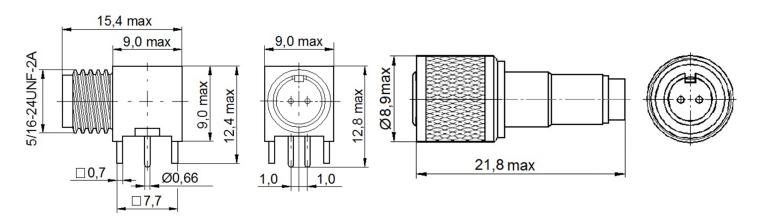


# ПАО «Завод Атлант»

## Соединитель радиочастотный СНЦ160 КРШЕ.430421.001 ТУ

Вилка твинаксиальная под печатный монтаж СНЦ160-2ВП31-100

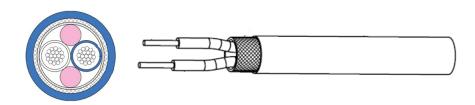
Розетка твинаксиальная кабельная СНЦ160-2PO11-100



Марки применяемого кабеля: ABS 0386 WF,

Tensolite 24463/9P025X-2(LD),

S280W502-1.



#### Обжимной инструмент для штыря (гнезда):

Клещи - М22520/2-01 (АҒМ8)

Позиционер - М22520/2-34 (К323)





#### Обжимной инструмент для корпуса:

Клещи – М22520/5-01 (НХ4)

Матрица – М22520/5-05 (Y197)





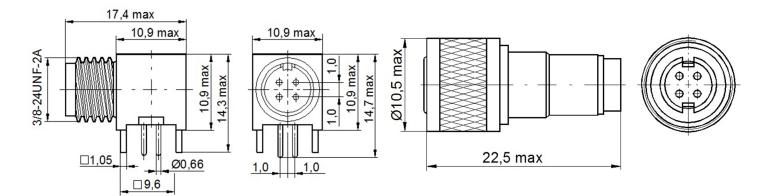
# ПАО «Завод Атлант»

### Соединитель радиочастотный СНЦ160 КРШЕ.430421.001 ТУ

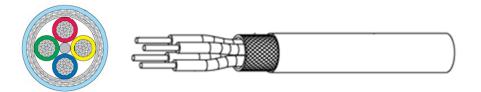


Вилка квадраксиальная под печатный монтаж **СНЦ160-4ВП31-100** 

Розетка квадраксиальная кабельная СНЦ160-4P011-100



Mарки применяемого кабеля: ABS 1503 KD24, Tensolite NF240100



#### Обжимной инструмент для штыря (гнезда):

Клещи - М22520/2-01 (АҒМ8)



Позиционер - М22520/2-37 (К709)



#### Обжимной инструмент для корпуса:

Клещи – М22520/5-01 (НХ4)

Матрица – М22520/5-05 (Y197)



